

Numerische Steuerung

DNC 600

Speziell für die Blechbearbeitung bestimmte numerische Steuerung vom Typ DNC 600. Je nach der verwendeten Software kann sie für gleichlauf- oder nicht gleichlaufgesteuerte Abkantpressen, mit beweglicher Ober- oder Unterwange eingesetzt werden (siehe untenstehende Ausführungsliste).

Die numerische Steuerung DNC 600 kann in ihrer Standard-Ausführung bis zu 4 Achsen verwalten, wovon 2 hydraulische, gleichlaufgesteuerte, speziell für Abkantpressen ausgelegte Achsen sind. Eine spezielle Option erlaubt, 2 weitere Achsen zu haben und bis zu maximal 6 Achsen zu verwalten. Ihr grosser monochromer Bildschirm und ihre vereinfachte Tastatur mit grossen Tasten ermöglichen ein müheloses Programmieren der DNC.

Die Software erlaubt dem Maschinenhersteller, die Achsen, die Ein- und Ausgänge und die Hilfsfunktionen seinen Bedürfnissen entsprechend zu konfigurieren.



Ausführungen

- | | |
|-----------------|---|
| DNC 600 PS, PSS | Numerische Steuerung für gleichlaufgesteuerte Abkantpressen. Konfigurierbar ab Version PS, die Version PSS ist für einzylindrige Pressen bestimmt.
Maximale Konfiguration: Y1-Y2, X, R, Z1-Z2 oder X-X1, X1-X2, usw. (Max. 4 Motorachsen). |
| DNC 600 PC | Wie DNC 600 PS, aber für Abkantpressen mit mechanischen (oder hydraulischen) Anschlägen und Verwaltung des Stössels mit einem Linearmessgeber. Max. 4 Motorachsen.
Maximale Konfiguration: Y0-Y, X, Z1-Z2 oder X-X1, X1-X2, X, Z, usw. |
| DNC 600 P | Wie DNC 600 PC, aber ohne Verwaltung des Stössels mit Linearmessgeber.
Maximale Konfiguration: Y, X, X1, R, oder andere Kombinationen. (Max. 4 Motorachsen). |

Achsen und Hilfsfunktionen für Abkantpressen

Die nachstehenden Elemente sind in allen mit der Standard-Software ausgerüsteten Steuerungen verfügbar und konfigurierbar (begrenzt auf die Anzahl der hardware-verfügbaren Achsen und Ein- und Ausgänge).

Y1 – Y2	Gleichlaufgesteuerte Achsen für den Stößel (Servoventile, Proportionalventile). Wird Strom-Ausgang gewünscht, ist das Zusatzgerät MSV 400 erforderlich, ein externer Verstärker, der im Schaltschrank montiert wird (siehe Data Sheet des MSV 400).
Yo – Y	Presse mit mechanischem Anschlag: Yo = Positionsmessung des Stößels. Y = Verwaltung des Tiefenanschlages.
X, X1, X2	Hauptachsen für Hinteranschlag.
X1 ABS, X2 REL	Nebenachsen in absolutem oder relativem Modus.
R, R2	Achsen für Höheneinstellung der Hinteranschläge.
Z, Z2	Achsen für Links-/Rechtsverschiebung des Hinteranschlages.
Druck Bombierung	Spannungs-Ausgang (0-10VDC) zur Steuerung des Druckventils. Spannungs-Ausgang (0-10VDC) für das Einstellen der hydraulischen Bombierung. Wird Strom-Ausgang gewünscht, empfiehlt CYBELEC das Zusatzgerät MVP 403, ein externer Verstärker, der im Schaltschrank montiert wird.
F1 bis F5	Konfigurierbare Hilfsfunktionen (Anzahl der HF möglicherweise beschränkt je nach Funktions- und Verwaltungsart). Spannungs- (0-10VDC) oder 24VDC Digital-Ausgänge, mit oder ohne Positionskontrolle mittels potentiometrischer Positionserfassung. Spezielle Verwaltungsarten für Anschlagfinger, Biegehilfen, Matrizenverschiebung.
Sprachen	8 aus einer Auswahl von 11 Sprachen sind verfügbar in der DNC, aufgeteilt in zwei Gruppen. Gruppe 1) Französisch, Deutsch, Englisch, Italienisch, Dänisch, Schwedisch, Finnisch, Norwegisch Gruppe 2) Französisch, Deutsch, Englisch, Italienisch, Portugiesisch, Holländisch, Spanisch
M1, M2 ***	Achsen für das Einstellen / Verschieben der Matrize. (Achtung: bei Verwendung dieser Option sind gewisse andere Achsen nicht verfügbar).
X3, X4 ***	Vorderanschlag-Achsen (Achtung: mit dieser Option sind die "Z"-Achsen nicht mehr verfügbar).
BM10 ***	Fernsteuergehäuse BM10 mit Drehknopf und Anzeige. Damit können die Achsen auf Distanz verschoben werden.
Sprachen ***	Griechisch, oder andere (mit Preiszuschlag).
24-32 I/O ***	Modul zur Erreichung von 24 Ein- und 24 Ausgängen oder 32 Ein- und 32 Ausgängen.

*** Speziell zu bestellende Optionen

Optionen

Weitere	Es bestehen zahlreiche herstellerspezifische Optionen. Weitere Optionen können nach Bedarf entwickelt werden.
Griffe	Für die Montage an der Unterseite der DNC (siehe letzte Seite).

Standard-Eigenschaften

Auf Multiprozessoren basierender Aufbau, mit ASIC- und SMD-Komponenten für hohe Integration und grosse Verlässlichkeit.

Tastatur mit grossen Tasten.

Monochromer, graphischer LCD- (STN-) Bildschirm 9".

Interner SRAM-Speicher.

FLASH-Speicher mit Überarbeitungsmöglichkeit der Software via RS232.

2 RS232-Ports.

N2X-Achsen mit hoher Zählfrequenz (250 Khz) mit PID-Regler und programmierbarer Auflösung.

Umrechnung Inch/mm, TON/TONS, usw.

16 Eingänge (24 oder 32 als Option)

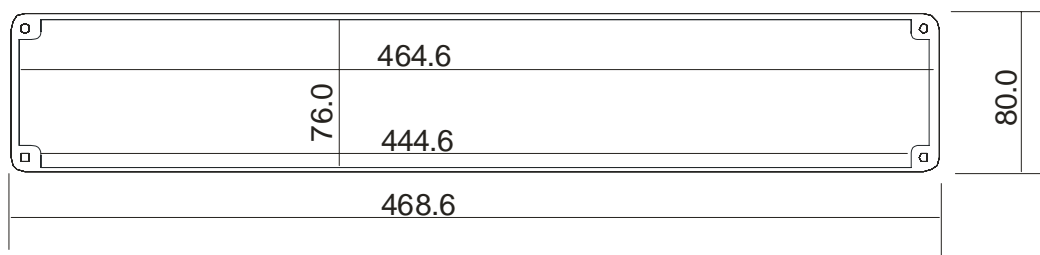
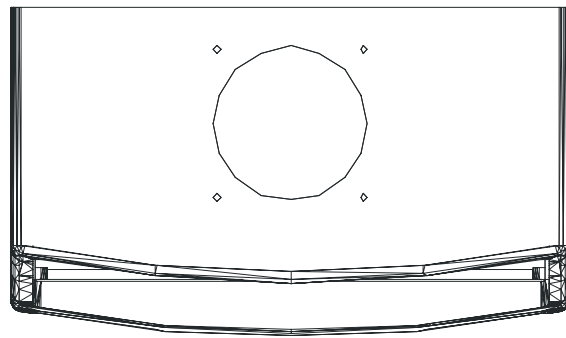
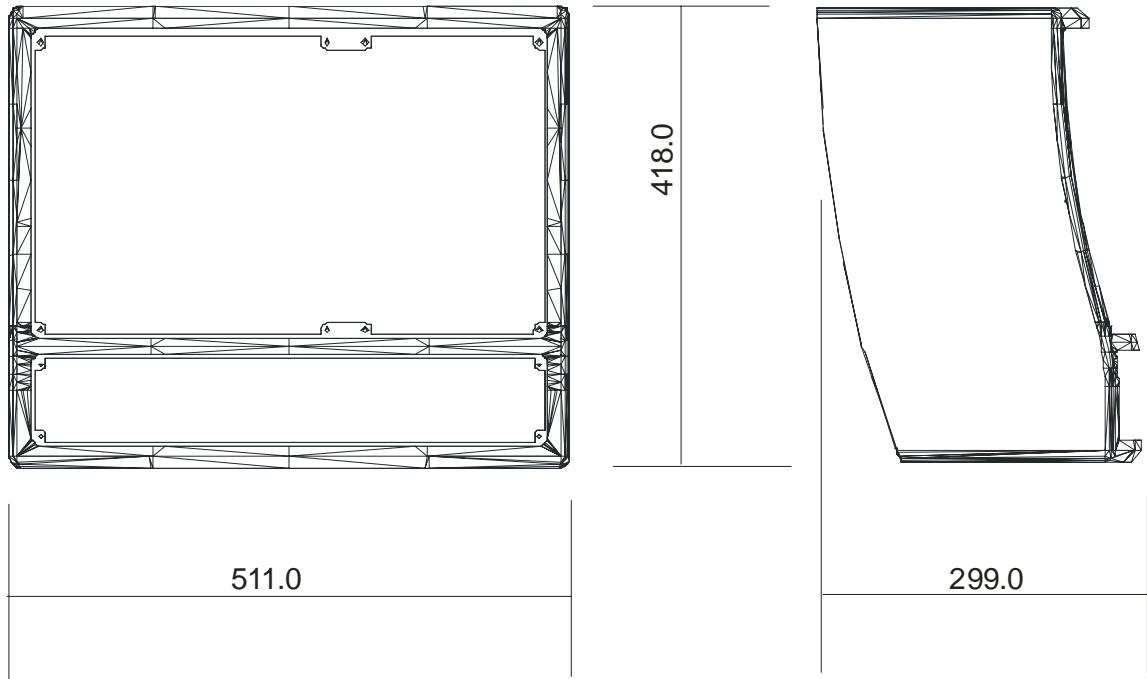
16 Ausgänge (24 oder 32 als Option)

Allgemeine technische Eigenschaften

Anspeisungen	DNC: + 24 VDC (min. 18 – max. 35 VDC) max. 1 A (DNC) 20 W. Schaltschrank: + 24 VDC \pm 10% für die digitalen Ein-/Ausgänge.
Eingänge der Messgeber	Line driver. ⓘ Mit dieser DNC sind die Umkehrsignale obligatorisch.
Anspeisung der Messgeber	5 VDC (durch die DNC ausgegeben) max. 900 mA für alle Messgeber.
Digitale Eingänge	Opto-gekoppelte Eingänge 24 VDC stabilisiert \pm 3 %.
Analogische Eingänge	Entsprechend Konfiguration 0-5, 0-10, 0-24 VDC.
Digitale Ausgänge	Kurzschluss sichere Ausgänge mit Optokopplern Quelle 24 VDC max. 0.3 A / Ausgang.
Spannungsausgänge (Achsen, Funktionen)	0-10 VDC Ausgangsimpedanz $Z_{out} < 100 \Omega$, Ladung $Z_I \geq 10 k\Omega$.
Temperatur, Umweltverschmutzungsgrad, relative Luftfeuchtigkeit und Höhe während der Arbeit	Min. 5° Celsius, max. 40° Celsius. Umweltverschmutzungsgrad 2. Relative Luftfeuchtigkeit (10 bis 85% ohne Kondensbildung). Max. Höhe 2000 m.

EG-Richtlinien

Richtlinien	Unsere Numerischen Steuerungen entsprechen den EG-Richtlinien 89/336/EWG und 73/23/EWG.
-------------	---



Änderungen vorbehalten